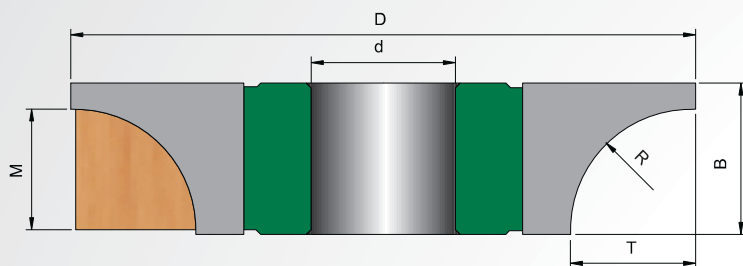


SIMBOLOGIA

Simbologia



PARA FRESAS:

- D** Diâmetro da Fresa
- d** Diâmetro do Furo
- T** Profundidade do Perfil
- M** Espessura da Madeira
- B** Espessura da Fresa
- R** Raio
- Z** Número de Dentes
- V** Número de Riscadores

PARA FACAS:

- C** Comprimento
- L** Largura
- E** Espessura

PARA BROCAS:

- CT** Comprimento Total
- ØC** Diâmetro do Corte
- ØH** Diâmetro da Haste
- CH** Comprimento da Haste

PARA SERRAS:

- D** Diâmetro da Serra
- d** Diâmetro do Furo
- B** Espessura de Corte
- b** Espessura da Lâmina
- Z** Número de Dentes
- α** Ângulo de Ataque
- M** Espessura da Madeira
- L** Número de Limpadores
- R** Raio

Em todos os casos as medidas estão expressas em milímetros (mm).

Para Fresas:

- D** Diámetro de la Fresa
- d** Diámetro del Agujero
- T** Profundidad del Perfil
- M** Espesor de la Madera
- B** Espesor de la Fresa
- R** Radio
- Z** Número de Dientes
- V** Número de Dientes Incisores

Para Cuchillos:

- C** Largo
- L** Ancho
- E** Espesor

Para Brocas:

- CT** Largo Total
- ØC** Diámetro del Corte
- ØH** Diámetro de la asta
- CH** Largo de la asta

Para Sierras:

- D** Diámetro de la Sierra
- d** Diámetro del Agujero
- B** Espesor del Corte
- b** Espesor de la Hoja
- Z** Número de Dientes
- α** Ângulo de Ataque
- M** Espesor de la Madera
- L** Número de Limpiadores
- R** Radio

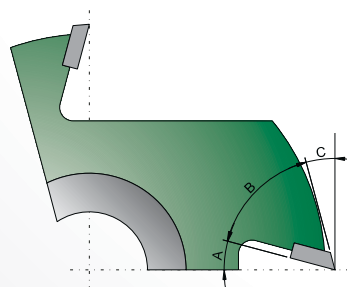
En todos los casos las medidas son expresadas en milímetros (mm).

ÂNGULOS

Ângulos

- A** Ângulo de Ataque
- B** Ângulo de Corte
- C** Ângulo de Saída Frontal
- E** Ângulo Axial

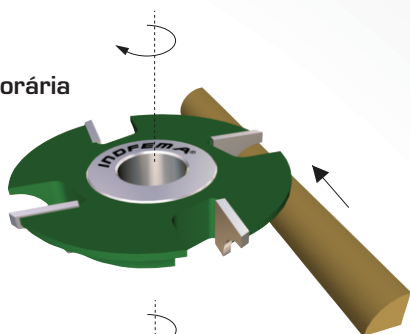
- A** Ângulo de Ataque
- B** Ângulo de Corte
- C** Ângulo de Salida Frontal
- E** Ângulo Axial



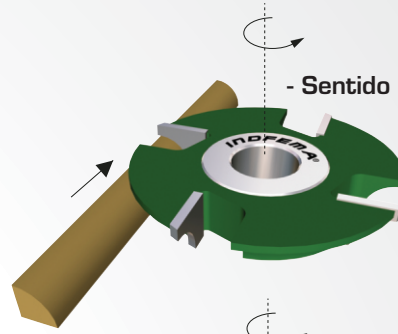
POSIÇÃO DE TRABALHO PARA PLAINA

Posición de trabajo para plaina

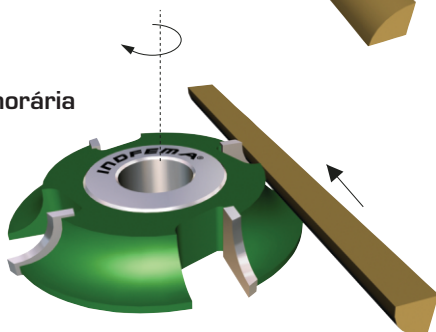
- Sentido de rotação horária
- Eixo esquerdo
- Fresa esquerda
- Madeira por baixo



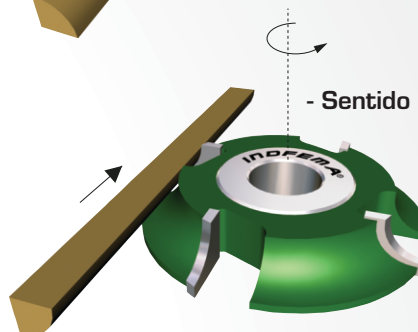
- Sentido de rotação anti-horária
- Eixo direito
- Fresa direita
- Madeira por baixo



- Sentido de rotação horária
- Eixo esquerdo
- Fresa direita
- Madeira por cima



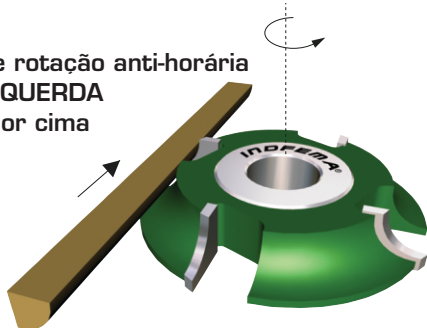
- Sentido de rotação anti-horária
- Eixo direito
- Fresa esquerda
- Madeira por cima



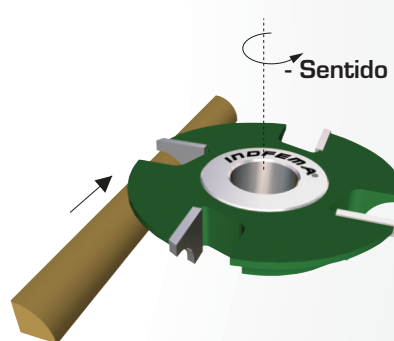
POSIÇÃO DE TRABALHO PARA TUPIA

Posición de trabajo para Tupia

- Sentido de rotação anti-horária
- FRESA ESQUERDA
- Madeira por cima

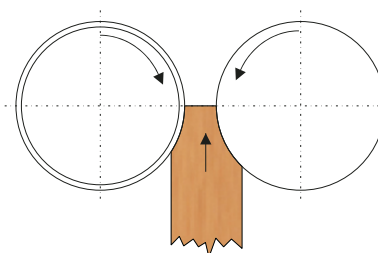
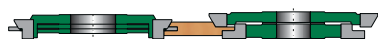


- Sentido de rotação anti-horária
- FRESA DIREITA
- Madeira por baixo



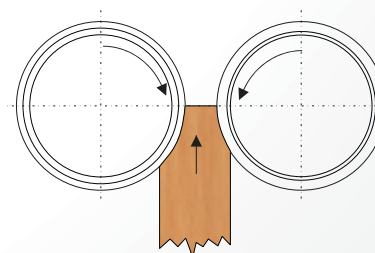
SENTIDO DE ROTAÇÃO DE FRESAS MACHO E FÊMEA

Sentido de rotación de fresas macho-y-hembra



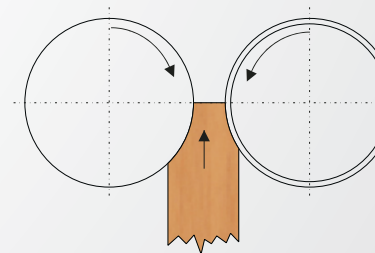
3 Faces

Face boa da madeira para cima
Ferramenta macho à esquerda
Ferramenta fêmea à direita



4 Faces (FBB)

Face boa da madeira para baixo
Ferramenta macho à direita
Ferramenta fêmea à esquerda



4 Faces (FBC)

Face boa da madeira para cima
Ferramenta macho à direita
Ferramenta fêmea à esquerda